



IHR PARTNER IN DER GIESSEREIINDUSTRIE
WIR BIETEN DIE BESTE LÖSUNG FÜR IHRE
SCHLEIF- UND TRENNANWENDUNG



KNOW-HOW AUS EINEM GUSS: TYROLIT PROFITIEREN SIE VOM TECHNOLOGIEFÜHRER IN DER GIESSEREIINDUSTRIE

Wenn's um Guss geht, geht's um TYROLIT. In jahrelanger Zusammenarbeit mit namhaften Endanwendern und Maschinenherstellern haben wir Schleifprozesse weiterentwickelt und mit innovativer Technologie auf höchstes Niveau angehoben.

Ohne auf den Putz zu hauen: TYROLIT bietet die perfekten Werkzeuge für alle Schleif- und Trennanwendungen in der Gussputzerei. Dank Erfahrung, Know-how und Biss ist es uns gelungen, Probleme in der Gussnachbearbeitung ganz gezielt zu lösen – und unser Produkt-Sortiment in puncto Ergonomie und Umweltverträglichkeit entscheidend zu verbessern.

Ein eigenes Team von Anwendungstechnikern unterstützt TYROLIT Kunden weltweit bei der Optimierung ihrer Schleifprozesse.

MEHR EFFIZIENZ BEIM MANUELLEN GUSSPUTZEN ...



... UND BEI DER AUTOMATISCHEN GUSSBEARBEITUNG!

Die laufenden Innovationen in der Gießereiindustrie haben auch die Anforderungen an die Schleifwerkzeuge verändert. Ob konventionelles Werkzeug in Kunstharzbindung oder exklusive Diamantschleifscheibe –TYROLIT hat immer das (Werk)-Zeug zum besten Partner.





PRODUKTINNOVATIONEN DIE ÜBERZEUGEN ZUM SCHLEIFEN & TRENNEN IN DER GIESSEREIINDUSTRIE

Innovationsführerschaft kann man nur erreichen, indem man sich ständig etwas Neues einfallen lässt, das der gesamten Branche dient. So hat TYROLIT mit der Einführung von Glasfasergeweben im Jahr 1952 die Vorreiterrolle beim Trennschleifen eingenommen ... Und auch der erstmalige Einsatz von Superschleifmitteln zur Trockenbearbeitung von Grau- und Sphäroguss zählt zu unseren Meilensteinen.

2001 FOCUR EXTRA easy cut
Das gesamte Handprogrammssortiment perfekt überarbeitet

2002 FOCUR SA
Der Diamant unter allen Schleifscheiben –
zum automatischen Gussputzen



2004 FOCUR SA
Optimierung für deutlich kühleren Schliff

2007 VIB STAR
Very important: die vibrationsgedämpfte Schruppscheibe

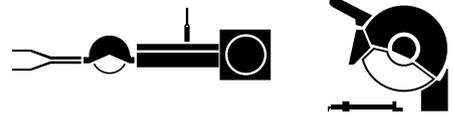
2009 FOCUR EXTRA easy cut
Erweiterung des Sortiments für Stahlguss und extra
harte Gussmaterialien



2011 FOCUR EXTRA
Neue Linie mit verbesserter Schnittigkeit –
zum Ständer- und Pendelschleifen



MACHT KURZEN PROZESS: SECUR TOP-QUALITÄT BEIM TRENNSCHLEIFEN



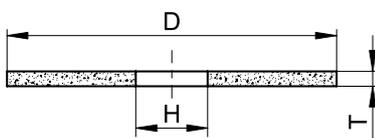
Trennschleifen ist das meist eingesetzte System zum Entfernen von Steigern und Angüssen. Je nach Art und Größe des Werkstücks kommen entweder Pendeltrennmaschinen, stationäre Trennmaschinen oder Automaten zum Einsatz.

TYROLIT Trennschleifscheiben zeichnen sich durch höchste Produktqualität, hohe Standzeit und optimale Schnittqualität aus. Spezielle Fertigungsverfahren sowie umfangreiche technische Prüfungen garantieren höchste Arbeitssicherheit – abgestimmt auf Geschwindigkeit und Trennleistung.



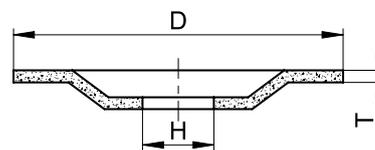
PRODUKTVORTEILE

- Reduzierte Kraftanstrengung durch hohe Schnittfreudigkeit
- Saubere Schnittqualität
- Lange Standzeit
- Höchste Produktsicherheit
- Hohe Scheibenstabilität



Form 41F

Für universelle Einsätze geeignet
Nominale Stärke ist 1/100 vom Scheiben-Durchmesser



Form 42F

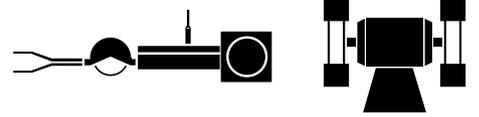
Mit der gekröpften Trennscheibe ist ein bündiges Abtrennen von Steigern und Angüssen möglich, weil der Spannflansch versenkt ist. Dadurch ist kein Verschleifen mehr notwendig.

Standard Arbeitsgeschwindigkeit 80m/s. Bei stärkerer seitlicher Belastung bzw. höherer Arbeitsgeschwindigkeit mit 100m/s muss die Gewebearmierung angepasst werden.

Die geeigneten Lagertypen entnehmen Sie bitte dem Produktkatalog Präzisionsfachhandel. Bei Sonderanwendungen beraten wir Sie gerne durch unsere Anwendungstechnik.



**FÜR LEICHT- UND SCHWERGEWICHTE:
FOCOUR EXTRA
STÄNDER- & PENDELSCHLEIFSCHEIBEN
ZUM KOSTENSPAREN**



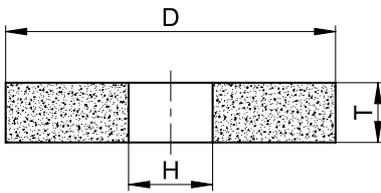
Beim Gussputzen auf **Ständerschleifmaschinen** wird das Werkstück von Hand zur Maschine geführt – vorwiegend bei Werkstücken mit geringem Gewicht. Optimal abgestimmte Spezifikationen auf sämtliche Gusswerkstoffe bewirken hohe Abschiffwerte und helfen dabei, die Schleifkosten in der Gussputzerei zu senken.

Das **Pendelschleifen** kommt vor allem bei schweren und sperrigen Gussteilen zum Einsatz. Pendelschleifscheiben von TYROLIT gewährleisten Arbeiten mit reduzierter Kraftanstrengung und dennoch hoher Abschiffleistung.

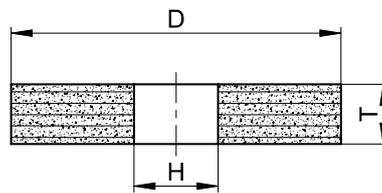


PRODUKTVORTEILE

- Reduzierte Kraftanstrengung durch hohe Schnittigkeit
- Individuell auf Ihre Schleifanwendung abgestimmtes Produkt
- Höchste Sicherheit bei manuellen Schleifarbeiten
- In allen gängigen Abmessungen erhältlich



Form 1



Form 1F63 und 1F80

Werkzeuge mit 50 und 63m/s können ohne Gewebeamierung ausgeführt werden. Bei höheren Sicherheitsanforderungen wird auch für 63m/s eine Armierung empfohlen.

Schleifscheiben für 80m/s müssen mit Gewebe ausgeführt sein.

Die geeigneten Lagertypen entnehmen Sie bitte dem Produktkatalog Präzisionsfachhandel. Bei Sonderanwendungen beraten wir Sie gerne durch unsere Anwendungstechnik.



SCHARF UND LANGLEBIG: FOCUR EXTRA EASY CUT + VIB STAR SCHRUPPSCHEIBEN = GENIAL



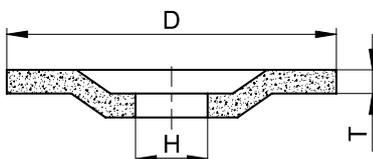
Die Nachbearbeitung mit dem Winkelschleifer ist das flexibelste Gussputzverfahren.

Schrupp- und Trennschleifscheiben sowie Schleiftöpfe von TYROLIT bestechen durch eine hohe Abtragsleistung beim Schleifen und Trennen von Steigern und Angüssen. Hochwertige Zirkonkorunde in abgestimmten Bindungsqualitäten sorgen für optimale Lebensdauer.

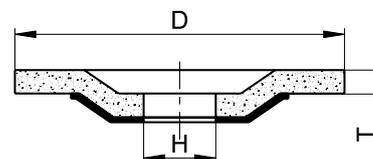


PRODUKTVORTEILE

- Reduzierter Kraftaufwand durch hohe Schnittigkeit
- Saubere Schnittqualität
- Lange Standzeit
- Höchste Produktsicherheit
- Abgestimmtes Sortiment auf sämtliche Gusswerkstoffe



Form 27F
FOCUR Extra Easy cut



Form 27FV
FOCUR Extra Vib Star

Standardform für den universellen Einsatz.

Durch den innovativen Scheibenaufbau werden Vibrationsbelastungen auf den Anwender deutlich reduziert. Die Laufruhe ist verbessert und die Lebensdauer der Maschinen erhöht sich.

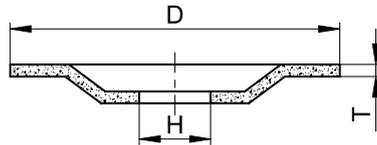
Die geeigneten Lagertypen entnehmen Sie bitte dem Produktkatalog Industriefachhandel.



FÜR EINE LEICHTE TRENNUNG: FOCUR EXTRA EASY CUT



Die FOCUR EXTRA easy cut Trennscheibe wurde speziell zum Trennen von Steigern und Angüssen entwickelt. Besonders geeignet für Grau- und Sphäroguss.



Form 42F
FOCUR Extra Easy cut



PRODUKTVORTEILE

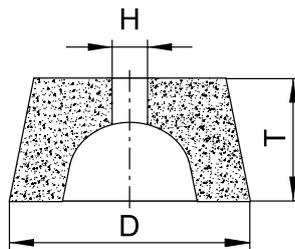
- Sehr schnittfreudig
- Steigerung der Produktivität
- Lange Standzeiten
- Höchste Produktsicherheit

FÜR EINEN LEICHTEN SCHLIFF: PREMIUM



Die PREMIUM Schleiftöpfe werden für großflächige Schleifarbeiten an schweren Werkstücken eingesetzt. Sie zeichnen sich durch höchste Abtragsleistungen und Standzeiten aus.

Zur Werkzeugaufnahme stehen die Bohrungsausführung $H=22,23\text{mm}$ und die Gewindeausführung M14 sowie $5/8''$ zur Auswahl.



Form 11
Schleiftopf



PRODUKTVORTEILE

- Lange Standzeiten
- Höchste Abtragsleistung
- Höchste Produktsicherheit
- Umfangreiches Lagersortiment

Die geeigneten Lagertypen entnehmen Sie bitte dem Produktkatalog Industriefachhandel.



PUTZMUNTER: FOCUR EXTRA WERKZEUGE AUTOMATISCH ZEIT SPAREN BEIM AUTOMATISCHEN GUSSPUTZEN

In modernen Gießereien gehören Hightech-Schleifautomaten mittlerweile zum Standard. Ausgerüstet mit anwendungsoptimierten Schleifwerkzeugen bringen sie mehr Leistung in kürzerer Zeit!

TYROLIT bietet Know-how und anwendungstechnische Kompetenz bei

- Bremsstrommelschleifen
- Motorblockschleifen
- Gussbearbeitung mit Schleifmanipulatoren

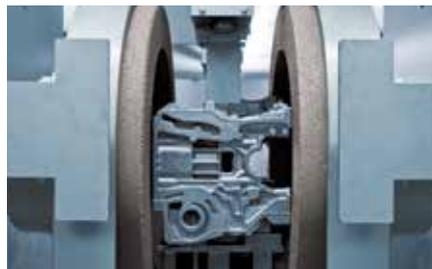


PRODUKTVORTEILE

- Saubere Bearbeitungsqualität
- Lange Standzeit
- Höchste Produktsicherheit
- Kundenspezifische Lösungen
- Reduzierte Durchlaufzeiten



Bremsstrommelschleifen



Motorblockschleifen



Gussbearbeitung mit Schleifmanipulatoren

Produktausführungen werden von unserer Anwendungstechnik individuell auf Ihren Schleifprozess angepasst.

GUT, BESSER, FOCUR SA! DIE REVOLUTION IM AUTOMATISCHEN GUSSPUTZEN

Mit dem Einsatz von Diamant ist uns ein Quantensprung in der Bearbeitungsqualität von Grau- und Sphäroguss gelungen.

PRODUKTVORTEILE

- Konstanter Außendurchmesser des Werkzeuges
- Exakte Formgenauigkeit über die gesamte Lebensdauer
- Höchste Standzeit
- Kein Abrichtzyklus notwendig
- Reduzierte Lärm- und Staubbelastung
- Reduzierte Zykluszeiten durch Parameteroptimierung
- Höchste Produktsicherheit
- Die Möglichkeit, die FOCUR Super Abrasive Werkzeuge bei TYROLIT wiederbelegen zu lassen erhöht die Rentabilität des Werkzeuges.



Form 9LL1S

FOCUR SA – keep cool

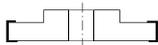
Beim Schleifen großer Flächen, Steigern und Angüssen empfehlen wir den Einsatz von FOCUR SA mit Schlitzen. Diese Schlitze bieten mehr Spanraum und erlauben kühleres Schleifen, wodurch Standzeit und Blankschliffverhalten am Werkstück entscheidend verbessert werden.

Sortiment:

Neben einem bereits definierten Standardsortiment für alle MAUS Gussputzautomaten von SAM 300 – SAM 2000 sind auch Werkzeuge für Gussputzanlagen sämtlicher Maschinenhersteller auf Anfrage erhältlich.



1LL2



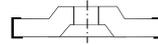
3LL1



9LL1/9LL1S



14LL1



12LL1



1LL1R

Für Angebote senden Sie bitte eine Zeichnung Ihres aktuellen Werkzeuges an Ihre TYROLIT Verkaufsniederlassung und Sie erhalten umgehend die entsprechende Werkzeugempfehlung aus der Produktlinie FOCUR SA.

Produktausführungen werden von unserer Anwendungstechnik individuell auf Ihren Schleifprozess angepasst.

FLEXIBEL UND BEWÄHRT: FOCUR EXTRA WERKZEUGE FÜR DEN GERADSCHLEIFER



Der Einsatz von Werkzeugen auf Geradschleifern und biegsamen Wellen ist vielfach die einzige Möglichkeit, um schwer zugängliche Stellen an Gusswerkstücken zu erreichen.

TYROLIT bietet ein umfassendes Sortiment an Schleifstiften, Schleifkegeln, Hartmetallfräsern und Schruppscheiben.

PRODUKTVORTEILE

- Reduzierte Kraftanstrengung durch hohe Schnittigkeit
- Vielfalt an Formen und Abmessungen
- Lange Standzeit
- Reduzierte Vibrationen
- Höchste Produktsicherheit
- Umfangreiches Lagersortiment



Kunstharzgebundene Schleifstifte wirken aufgrund ihrer Zusammensetzung schwingungsdämpfend und sind daher wenig schlagempfindlich. Dank dieser Qualitäten eignen sie sich besonders zum Entgraten, Anfasen und Kantenbrechen.

Keramisch gebundene Schleifstifte zeichnen sich durch hohe Standzeit und demzufolge hohen Leistungsfaktoren aus.



Hartmetallfräser werden auf einem großen Sortiment an handgeführten pneumatischen oder elektrischen Maschinen sowie Industrierobotern für nahezu alle Werkstoffe eingesetzt. Die Lebensdauer kann bis zum 20-fachen des konventionellen Schleifstiftes betragen.

Die Schruppscheiben eignen sich besonders zum Anbringen von Nuten und Kerben, Entgraten von Zahnrädern, Instandhalten von Turbinenschaufeln und zum Schruppen von gekrümmten Flächen in Hohlräumen sowie von Rippen.



Schleifkegel finden ihren Einsatz vor allem in der Grobbearbeitung an schwer zugänglichen Stellen. Für Ihre speziellen Anwendungen bietet TYROLIT individuelle Spezifikationen bis zu einem maximalen Schleifkegeldurchmesser von 80 mm mit verschiedenen Gewinden.

Die geeigneten Lagertypen entnehmen Sie bitte dem Industriefachhandelskatalog

HARDWARE UND SOFTWARE FEST VERSCHWEISST

TYROLIT BRILLIERT MIT KOMPETENZ VON A BIS Z

Erfolgreiche Unternehmen erwarten von ihren Partnern perfekte Betreuung in der gesamten Wertschöpfungskette. Kurz: Ein hervorragendes Produkt ist die Pflicht – Prozess-Know-how, Service und Beratung die Kür.

Bei TYROLIT sind „Hardware“ und „Software“ fest verschweißt. Wir möchten unseren Kunden nicht nur hochwertige Werkzeuge liefern, sondern das gesamte Rüstzeug für nachhaltig reibungslose Abläufe.



Aufgabenstellung

Was ist das Ziel des Kunden und wie können wir es erreichen? Jeder Auftrag beginnt mit einer genauen Analyse der Aufgabenstellung. Gemeinsam mit dem Kunden erstellen unsere Anwendungstechnik-Spezialisten das Anforderungsprofil in Hinblick auf Technologie und Wirtschaftlichkeit.



Konzept

Im nächsten Schritt definieren unsere Technik-Profis individuelle Lösungsvorschläge. Je nach Bedarf werden die Experten aus Forschung und Entwicklung mit eingebunden.



Individuelle Lösung

Die Prozesslösung wird auf der jeweiligen Maschine beim Kunden vor Ort realisiert. Ganz wichtig: die nachhaltige Prozess-Optimierung! Der Anwendungstechniker stellt die Wirkungsweise des Schleifwerkzeuges, die Wechselwirkungen zwischen Maschine, Bauteil, Werkstoff sowie Parameter exakt ein.



Wissens-Transfer

Unser schleiftechnisches Know-how ist ein wesentlicher Bestandteil der erfolgreichen Zusammenarbeit. Eine einmalige Optimierung beim Kunden reicht jedoch nicht aus – nur durch breite Anwendung der gewonnenen Erfahrungen werden nachhaltige Erfolge erzielt. Deshalb gehören eine praxisorientierte Datenaufbereitung sowie regelmäßige Schulungen und Trainings zu den umfassenden Serviceleistungen für unsere Kunden.

TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI K.G.

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria
Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Alle **Niederlassungen weltweit** finden Sie auf unserer
Website unter **www.tyrolit.com**

