



玻璃行业的合作伙伴
工具与解决方案

优质磨削工具，源自 1919年
www.tyrolit.com



泰利莱集团 一家全球化公司

作为一家全球顶尖的粘合磨削、切割、锯切、钻孔和整形工具的制造商，以及用于建筑行业的工具和机器的系统供应商，家族企业泰利莱自1919年开始，一直是超高品质产品、创新精神和优质服务的代名词。

日复一日，泰利莱的专家一直致力于为全球客户提供个性化的定制解决方案，帮助他们取得业务上的成功。约80,000款产品成为各行各业的标准。



泰利莱总部位于奥地利的施瓦茨

泰利莱业务部门



石材-陶瓷-玻璃

我们石材-陶瓷-玻璃业务部门的定制化金刚石工具和磨削解决方案，因其出色的性能和品质而倍受青睐。



金属/精密制造

从引擎和变速箱行业的精密加工到钢铁行业直径达2,000毫米的切割轮的生产，泰利莱金属&精密制造业务部门的产品范围涉及许多高科技工具，应用极为广泛。



商贸

凭借全球化的销售网络，以及切割、磨削和表面处理等三个核心领域的优质产品解决方案，泰利莱商贸业务部门能够真正地提供以客户为核心的营销支持。



建筑工程

在建筑工程领域，泰利莱是一家一流的钻孔系统、墙体和电线锯片、地板锯片和表面处理的系统供应商。

能力与经验 平等对待的专业合作伙伴

在所有业务发展阶段，泰利莱始终将客户置于其活动的核心。我们有一个经验丰富的应用工程师团队，为全球客户提供服务，提供最为经济有效的解决方案

泰利莱是创新产品和最高品质工具的代名词。我们的开发部门始终致力于新型产品和创新产品的开发，旨在帮助我们的客户在所有的玻璃应用中实现更高效的各种玻璃加工工艺。

玻璃行业的全球合作伙伴

汽车玻璃与技术玻璃

切削与除膜

平板玻璃

光学器件

数控机床刀具



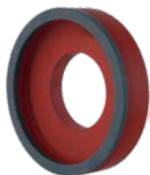
玻璃行业的里程碑

通过不断提出服务于整个行业的新想法，形成创新领导力。泰利莱早在1952年就有如此举动，它引进了玻璃纤维强化，进而成为磨削领域的先锋。在玻璃行业，泰利莱在创新开发方面，发挥着积极主动的作用，在遍布全世界的客户日常工作中取得的一系列令人瞩目的里程碑。



1979年

泰利莱成为玻璃抛光盘的行业领导者



2002年

泰利莱引进了较长使用寿命的树脂杯形砂轮



2013年

泰利莱推出了用于太阳能玻璃的高速周边轮



2017年

泰利莱开发了名为HYLAS的新型周边轮



1992年

泰利莱开发了用于直边机和斜边机的防波板系统



2010年

泰利莱定义了汽车玻璃高速磨边的新标准



2014年

泰利莱引进了首个一次性使用的汽车砂轮：HALO



2018年

泰利莱推出了STARFLEX，这是一套用于双边机的通用金属和树脂杯形砂轮

全球化公司 本土化运营

全球化公司

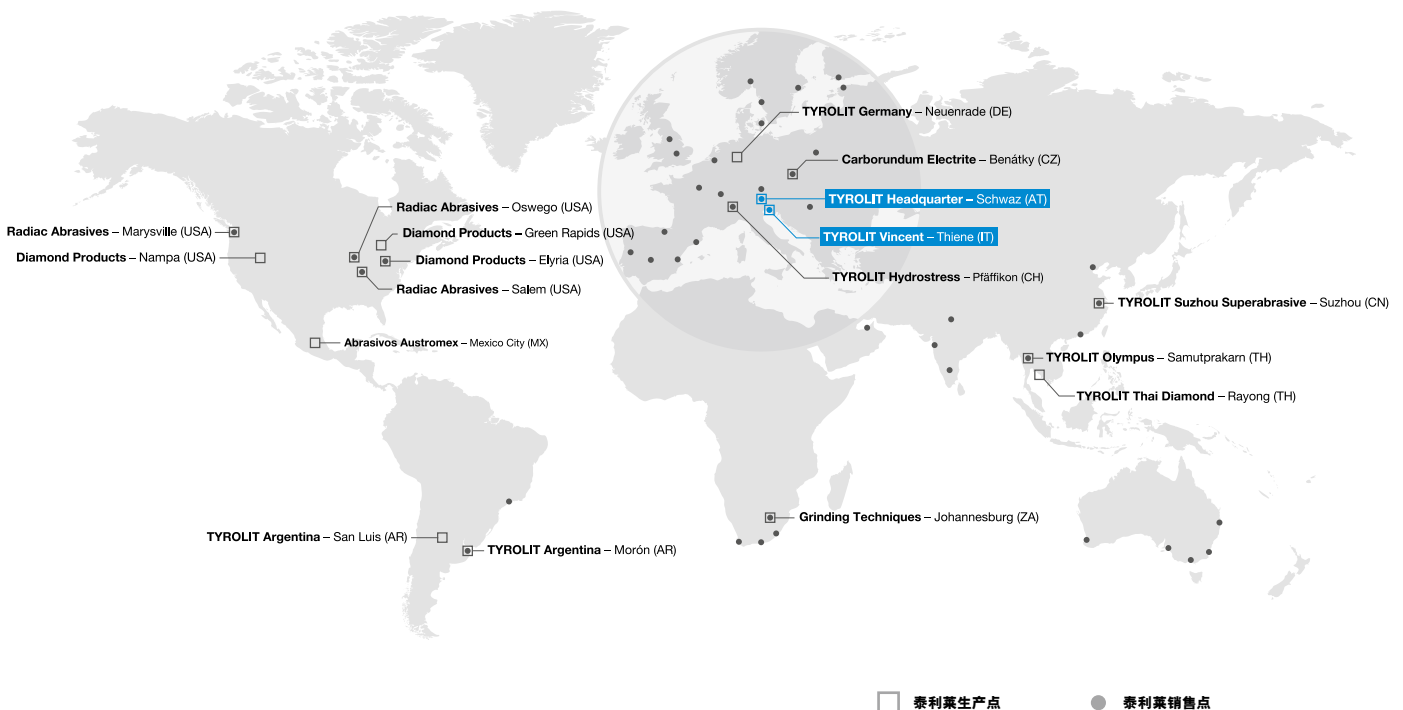
泰利莱代表着全球化思维和全球化活动。凭借遍布全球65个国家的销售网络，以及遍布五大洲12个国家的生产工厂，我们可以为客户提供作为一家全球化运营公司的所有优势。

本土化运营

全球化思维，本土化运营 - 使用您的本土语言，在您的附近为您提供服务。这是我们与客户往来中所坚持的原则。通过邻近您经营场所的本地联系人，以及全球化的专业应用工程师团队，我们确保能够提供最优质的客户支持和一流的服务。

您的福利

- + 全球化公司，但设有本地联系人
- + 快速响应和服务





汽车玻璃与技术玻璃



高速砂轮

泰利莱通过其丰富的经验，成为一家值得信赖的全球汽车玻璃磨削合作伙伴。凭借不断进行的技术开发，以及专业加工技术的积累，泰利莱可以提供符合客户要求，以及技术和经济期望的可持续发展解决方法。泰利莱生产的特殊粘结剂，即使在极高的工作速度下，也能确保较长的使用寿命，并且能够实现多次的砂轮配置。

+ 高速工作：

泰利莱砂轮可用于高速设备中（在夹层应用，速度达40米/分，在钢化应用中，速度达30米/分），同时能够确保实现市场上最高的质量标准和最长的使用寿命。

+ 多样配置：

采用标准或者个性化配置生产的工具，设计用于改善生产周期。该工具可用于各种不同类型特殊和非对称配置，包括用于加工天窗、挡风玻璃、后窗玻璃、夹层侧窗玻璃和薄玻璃。

+ 使用寿命长：

砂轮具有高金钢石层厚度，以及设计用于不同加工/应用/操作参数的规格，可以获得最佳性能，确保所有后续使用的可重复性

+ 迅速调试：

专门的粘结剂可以实现非常完美的金刚石表面处理，确保从首件开始就可能实现出色的磨边效果，在调试几件后就可以达到最大加工速度。

+ 轻便：

砂轮主体主要由铜和铝制成。铜可以抑制刀具架锥体的生锈，而通过这种方式生产的主体可以减轻工具的重量，并且可更方便地用于电主轴轴承上。



HALO

在HALO产品线中，泰利莱定义了一个全新的汽车玻璃磨边概念。这款一次性砂轮的设计具有加工速度快、修整频率低和边缘整齐等特征，与标准的重复配置砂轮相比，它具有诸多优点和附加值。

+ 最小启动时间：

采用特殊合金，从首件加工开始就能确保完美的磨边效果，在数件后就能达成最大速度。

+ 生产率提高：

由于调式时间减短并且同一个磨轮锥上能安装更多的砂轮，HALO可以保持连续工作。从首件加工开始，泰利莱就能保证尺寸公差。

+ 最简化机器设置：

因为使用具有精确几何结构的新砂轮，因此机器设置和工作参数始终保持不变。

+ 经济优势：

新砂轮投资最小化：极大的减少了处理/物流工作，同时因砂轮更轻减少了主轴维护，进而减少了工作期间的振动。

+ 安装方便：

数秒安装，通过特殊设计的磨轮锥和适配器，实现准确的定位。

应用

用于挡风玻璃、侧窗玻璃、夹层侧窗玻璃、后窗玻璃和天窗玻璃的磨边



修整砂轮的油石片

用于修整上一代金刚石工具的泰利莱油石片旨在改善汽车玻璃行业各种磨削和钻孔应用性能。



- + **最大限度减少对表面质量的影响：**
不管使用频率如何，泰利莱油石片能快速恢复出色的切削率，同时不影响边缘磨削的质量。
- + **降低使用频率：**
结合新一代粘结剂，实现粒度与油石片硬度的完美平衡，进而降低修整频率，增加每个周期加工的件数。
- + **提高产能：**
高质量的泰利莱油石片可以降低修整频率，进而提高产量。
- + **多种解决方案：**
泰利莱提供许多不同种类的产品，通过不同的粒度和硬度，满足不同的生产要求和工作条件。

用于汽车行业的金刚石钻头

泰利莱可提供用于汽车玻璃行业的各种一体式钻头，以及带有可移动沉口钻头。这款特别设计和制造的钻头是为了在高进给速度下，确保钻孔的最佳质量。



- + **出色的启动性能：**
从第一个钻孔开始，您就可以获得出色的边缘质量。为了提升启动速度，泰利莱为钻头配置了适当修整的金刚石表面。
- + **高进给速度：**
金刚石钻头设计能够确保其整个使用寿命中，一直保持高性能：在高达120毫米/分的工作速度下，仍然能够确保高边缘质量。
- + **出色的边缘处理：**
金刚石钻头能够帮助您达到最高质量标准，确保完成的表面质量。
- + **使用寿命长：**
使用特殊的粘结剂制造的烧结金刚石钻头，能够确保出色的使用寿命，并且符合市场上的最高标准。

HYLAS

通过HYLAS，泰利莱引进了用于家具和技术玻璃的磨削新系列砂轮产品。其最显著的优势在于：快速启动、高速度、高质量精加工和使用灵活性大。

不管何种类型的机器配置，通过专门设计的适配器，HYLAS可以将同一个砂轮安装在不同型号的双边机上。HYLAS的设计无需进行修复，因此它始终能够展现新砂轮的工作优势。

- + **快速启动**：特殊的粘结剂和精确的金刚石表面处理，能够确保自首件开始，就能够实现出色的磨边质量。
- + **最大性能**：仅安装最大直径的新砂轮，能够确保其始终保持最佳性能，实现完美的砂轮制冷、高速度和长使用寿命，以及出色的磨边质量。
- + **最简化调机设置**：借助专门设计的适配器，安装便捷。因为仅仅使用具有精确几何结构的砂轮，所以工具定位和机器设置始终保持不变。
- + **提高产能**：由于安装时间短、启动速度快、高运行速度和耐用性等特点，您将获得最大的产能和效率。
- + **经济优势**：新砂轮投资最小化，在工具配置、维修和物流方面都节约了成本。







平板玻璃

STARFLEX

这是用于浮法玻璃和夹层玻璃平边加工的通用金属和树脂杯轮套件。

出于加工效率和灵活性考虑，泰利莱推出了STARFLEX。这是一套特别设计用于双边机的平边磨削金刚石砂轮，从3毫米的镜片玻璃到厚玻璃，甚至是夹层玻璃，都可以使用同样的工具，实现出色的边缘处理和性能。



+ 高速度：

为提高整台机器的工作效率，特别开发的粘结剂和几何结构，结合完美匹配的金属和树脂砂轮，能够在高速运行的状态下，达到出色的切削性能。

+ 灵活性：

STARFLEX的设置由带槽的金属和树脂砂轮组成，能够确保在所有玻璃处理中都能实现最优性能。双边机上的平边处理的最佳技术方案为两个金属轮，后接一个树脂轮。

+ 使用寿命长：

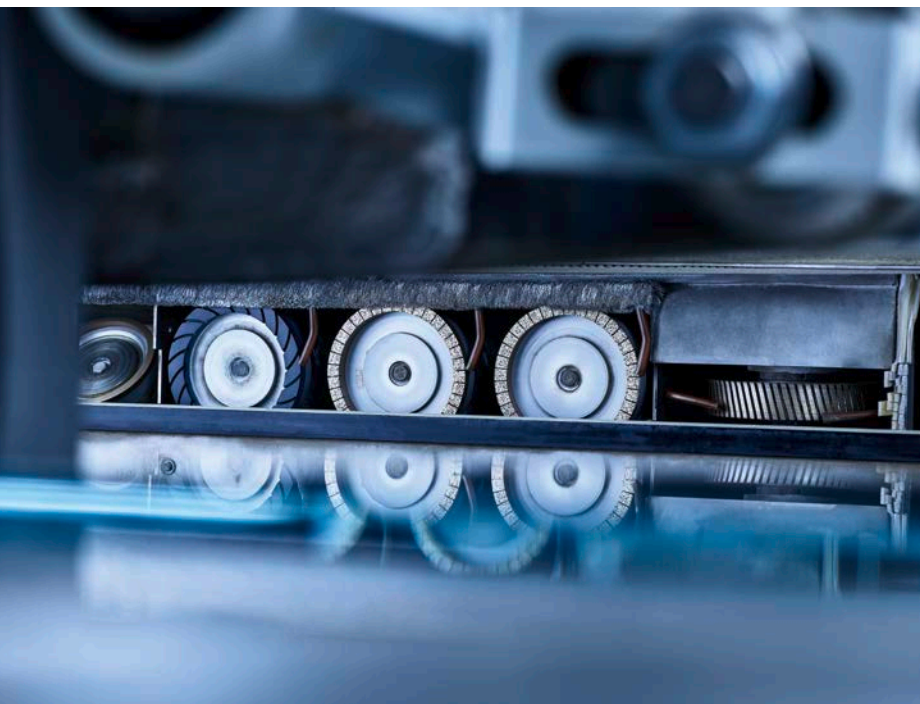
STARFLEX的配置能够在不同的砂轮间适当地分配切削率，确保工具的消耗一致性和最佳效率。

+ 最佳磨边效果：

STARFLEX通过几何结构和粘结剂的结合，能够实现最佳磨边效果，为各种抛光玻璃做好前道准备。

应用

可用于生产从3毫米的镜片玻璃到厚玻璃，甚至是夹层玻璃等所有玻璃的双边机



CERIUM精抛杯形砂轮

泰利莱推出全新系列的CERIUM精抛杯形砂轮，提供用于平板玻璃处理中最后一步的出色解决方案。通过这款产品，泰利莱为市场提供了一款具有高性能和高品质，并且兼具成本效益的工具。

+ 即时启动：

通过CERIUM精抛轮，从首件加工开始，直至其整个使用寿命中，一直可以保持出色的表面效果。这一点是可以实现的，因为通过工具的完美平衡和对称，可以对玻璃边缘产生均匀的粘附力。

+ 高性能：

泰利莱 CERIUM精抛杯形砂轮可以在极低压力和高速下使用，并且仍然可以确保完美的边缘处理质量。

+ 高生产率：

该工具由高品质材料制成，能够确保其使用寿命高于当前的市场标准。

+ 出色的表面亮度：

采用新规格，保证出色的抛光质量，进而使边缘的粗糙度 ($R_a = 0.05$) 降低至非常接近玻璃表面的水平。



应用

用于双边磨边机上加工的
浮法玻璃和夹层玻璃。





数控机床刀具



数控机床砂轮

配有齿牙和连续边缘的金属粘结剂工具，适用于水平和垂直数控机床上的不同应用和工作序列。砂轮有多种直径可供选择，从25到200毫米，可用于所有厚度的平板玻璃和夹层玻璃。

- + **高切削率：**
通过磨料和粘结剂的成熟组合，这些工具可以适用于各种不同的工作条件，并且始终能够确保高切削率。
- + **高速度：**
这些工具可用于所有玻璃厚度，并且能够达到高于标准的速率。
- + **使用寿命长：**
得益于该产品技术特征，这些工具在耐用性方面的表现也非常出色。



数控机床倒角砂轮

设计用于立式数控机床上加工玻璃的金属粘结剂工具。



- + **卓越的品质：**泰利莱倒角砂轮在其整个使用寿命中，都能够确保出色的精加工品质，这点对于所有后续加工阶段都非常重要。
- + **高速度：**泰利莱是该应用的全球领导者，这些工具能够确保高于市场标准的加工速度。
- + **使用寿命长：**该工具不仅能够在高速状态的运行，始终确保完美的质量标准，同时也具有较长的使用寿命。

铣刀和复合刀具

泰利莱可提供多种不同的铣刀和复合刀具。该复合刀具可用于数控机床上各种类型玻璃的铣削和磨边。



+ 使用寿命长：

因为该工具在使用过程中具有出色的消耗均匀性和产品稳定性，不管用于铣刀还是与复合刀具结合，它都能确保最佳收益，并且其基础配置可以适应连接器的磨损。

+ 无噪音：

与市场上的其它工具相比，此类磨削工具产生的噪音大大减少了。

+ 即刻启动：

泰利莱在生产中非常关注工具的修复，因此泰利莱刀具和复合刀具都能够快速启动。

+ 高生产率：

始终能够确保高切削率和出色的表面处理。正因如此，通过使用泰利莱工具，其循环周期始终能够高于标准要求。

空心钻

泰利莱可提供最优钻孔解决方案，即使在高钻孔速度下，从第一个孔开始，就能实现完美的边缘。

公司在开发用于钻孔的金刚石工具，以及使用先进的制造技术方面具有丰富的经验和专业知识，因此能够确保最佳结果的实现。



+ 出色的启动性能：

从第一个孔开始，就能确保出色的边缘质量。为了加速启动，泰利莱为钻头配备了适当修整的金刚石边缘。

+ 高进给速度：

金刚石钻头的设计能够确保其在整个使用寿命中，始终保持高性能：即使在高达120毫米/分的运行速度下，也能确保较高的边缘质量。

+ 出色的边缘光洁度：

金刚石钻头能够帮助达到出色的质量标准，同时对两个表面进行完美的处理。

+ 使用寿命长：

使用特殊粘结剂的烧结金刚石钻头能够确保较长的使用寿命，在这方面能够达到市场的最高标准。



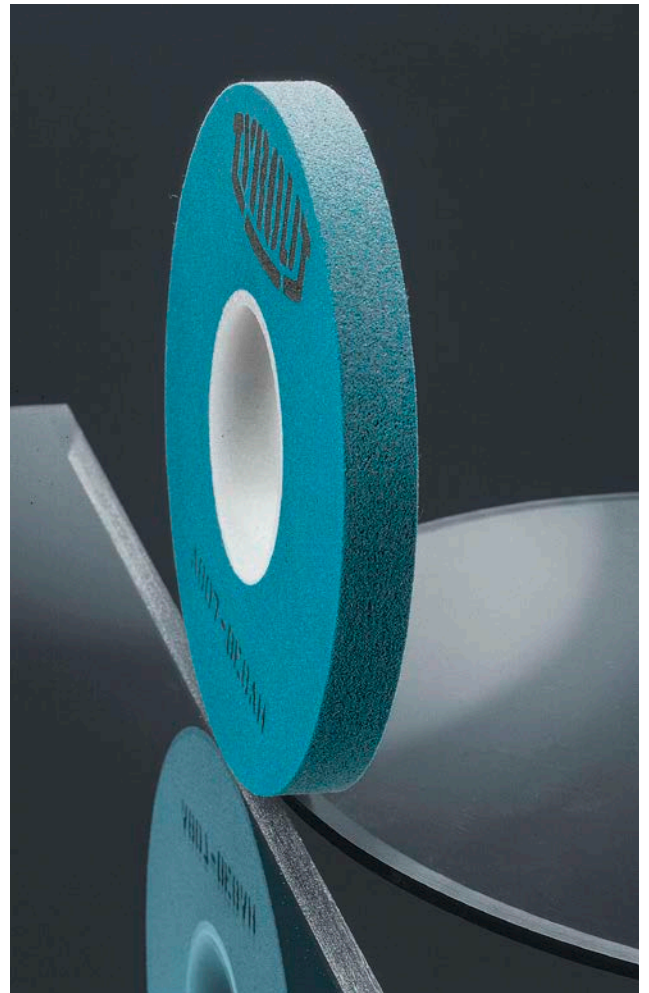


切削与除膜

ELASTIC 除膜轮

泰利莱通过使用便携式除膜机，以及立式固定和桥式机器，可从玻璃上削除各种类型的金属涂层，为其提供最佳解决方案。

- + **完全去除玻璃保护层：**
因为它具有嵌入式阻尼性能
- + **可用于干湿环境：**
这款特别开发的除膜轮在干湿环境在均可使用。
- + **中心加固：**
砂轮中心的孔进行加固处理，因此更为耐用，并且可用于所有工作条件下。



应用
用于低辐射玻璃涂层去除的磨削工具



锯片

泰利莱金刚石锯片为夹层玻璃的切割提供了完美解决方案。该锯片有300、350和400毫米直径可供选择。

- + **快速切割和使用寿命长：**
一流品质的金刚石和新一代粘结剂的完美结合使泰利莱锯片能够达到出色的性能。
- + **整齐切口：**
泰利莱锯片的分段设计中包括特殊的凹槽，能够轻松地去除塑料，确保切口均匀、整齐且无缺陷。
- + **无噪音切割：**
采用特殊的“三明治”核心，刀片切口笔直，且无噪音，进而确保了在加工过程中，各分段的均匀消耗。

应用
金刚石锯片，用于切割安全玻璃。





光学器件



曲线生成和研磨工具、镜片磨边砂轮

曲线生成工具、金刚石芯块和全平面工具，用于眼镜镜片生产。该金刚石砂轮适用于手动、自动和高生产率的数控机器，可用于眼镜镜片的磨边。

+ 曲线生成：

用于曲线生成器的高性能金刚石砂轮和周边轮。即使
在高加工速度下，也能保持完美的表面质量，进而缩
短精加工时间。

+ 研磨工具：

不同砂砾尺寸的金
刚石芯块，可用于
镜片、模具或玻
璃的精加工、二
次研磨或背面清
洁，以及其它特
殊应用。用于二
次研磨、精加工
或去斜边的全平
面工具。

+ 镜片磨边砂轮：

完美配置，可用
于手动磨边机、
数控磨边机或
者工业磨边机
上的各项应用，
同时确保最佳
切割速度、边
缘质量和抛光
光泽度。



应用

曲线生成和研磨工具、镜片磨边砂轮



声明

一般信息

本目录中所示工具，以及有关交付、外观、性能和尺寸的信息符合印刷时的它们的对应状态。我们将不断进行产品开发。我们保留进行变更的权利，并且无需提前通知。保留所有的错误和错版。

未经TYROLIT VINCENT SRL, 36016, Thiene/Italy 的书面允许，不得进行复印，或者任何类型的复制，即使是部分复制也不可以。

更详细的条款和条件，见

www.tyrolit.com

TYROLIT VINCENT S.R.L.

Via dell' Elettronica 6 | 36016 Thiene | Italy
Tel +39 0445 359 911 | Fax +39 0445 370842
glass@tyrolit.com

泰利莱全球子公司列于网站
www.tyrolit.com



泰利莱（苏州）超锋利研磨工具有限公司

江苏省苏州工业园区吴淞路 66 号
销售热线：+86 512 6287 1881
传 真：+86 512 6274 8150



Find us on social media
TYROLITgroup