

MIRA ULTRA SF

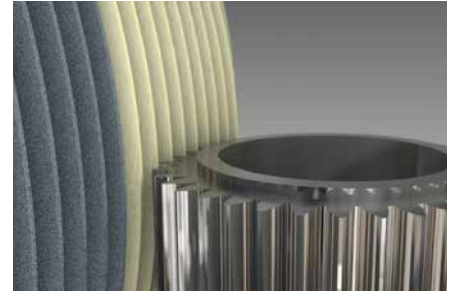
Keramisch gebonden wormschijf met twee zones voor het continu afwikkelslijpen en de superfinishing van vertandingen

MIRA ULTRA SF

Speciaal voor het superfinišen van vertandingen bij continu afwikkelslijpen is de productlijn MIRA ULTRA SF ontwikkeld. De wormschiif is als 2-zonegereedschap uitgevoerd met een keramisch en een kunstharsgedeelte. De keramische zone wordt gebruikt voor het voor- en fjnnslijpen, terwijl de kunstharszone wordt ingezet bij de superfinišing. Dankzij deze nieuwe gereedschapsuitvoering kan worden voldaan aan de hoge vereisten die binnen de auto- en transmissiesector worden gesteld aan gepolijste oppervlakken en tandzijden.

Toepassing

Slijpen en superfinišen van een vertanding bij continu afwikkelslijpen met MIRA ULTRA SF



+ Gepolijste tandzijden:

door de superfinišing worden gepolijste oppervlakstructuren op de tandzijden vervaardigd.

+ Vs 80 m/s:

de wormschiifven zijn goedgekeurd voor een snijsnelheid tot wel $V_s = 80$ m/s. De tweedelige opbouw in het kunstharsgedeelte garandeert meer veiligheid.



+ Wormschiif met twee zones:

nieuwe kunstharsgebonden zone voor de superfinišing van tandzijden in combinatie met keramiek. Het afdraaien blijft hetzelfde.

+ Breed scala aan specificaties:

de superfinišing kan ook worden gecombineerd met de TYROLIT-productlijnen MIRA en MIRA ICE.

Toepassingsvoorbeeld

Toepassingsvoorbeeld voor gepolijste oppervlaktekwaliteiten bij continu afwikkelslijpen met MIRA ULTRA SF

Wormschiif:

275x160x160 mm / 1-gangig

Vertanding:

Module 2,8 / EW 20 / tandaantal 40 / tandbreedte 34 mm



Oppervlakken fjnnslijpen $R_a = 0,223$



Oppervlakken superfinišen $R_a = 0,051$